

- El kit **PROCYON PIPE PATCH** está diseñado para reparar tuberías de emergencia por defectos por corrosión y daños mecánicos.
- **NUEVA FÓRMULA**, incluye resina reforzada para mejor sellado.
- Usada para restaurar la integridad de tuberías que transportan todo tipo de gases, fluidos y sólidos granulados (agua, agua salada, hidrocarburos, aceites, granos, gases, GLP, minerales, granos, polvo, entre otros).
- Soluciona rápidamente problemas de fugas con una solución sólida y duradera, sin perder tiempo y ahorrando costos.
- Usado en todo tipo de industrias: minería, petroquímica, gas, termo eléctrica, energía, pesca, alimentaria e industria general.
- El producto viene sellado en un empaque de aluminio con nitrógeno para evitar que el producto se active.
- Operado fácilmente sin necesidad de un equipo adicional.

Características

- Fácil de usar.
- Activado por agua.
- No toxico, no irritante.
- Resistente al calor hasta 300 °C
- Se adhiere al caucho, PVC, poliéster, metal, fibra de vidrio, concreto, acero, cobre.
- Se fija entre 20-30 minutos; se fija bajo el agua.
- Resistente a la mayoría de químicos, hidrocarburos, gases, entre otros.
- Resistente a la humedad superior al 85%.
- Resistente a la abrasión mecánica.
- La resistencia inicial a la presión interna es de 450 PSI (3100 kPa), pero varía de acuerdo al número de capas aplicadas alrededor de la tubería.
- Buena capacidad de unión de los extremos (auto-adherencia entre capas)
- Tiempo de almacenamiento: 2 años desde la fabricación

Contenido del Kit

- Venda de fibra de vidrio impregnada con resina reforzada de poliuretano.
- Barra epóxica 30gr.
- Guantes de latex
- Lija gruesa



Tiempo Promedio de Fraguado

- 2°C / 36°F 15min
- 25°C / 77°F 8min
- 50°C / 122°F 4min

Nota: El tiempo de curado varía de acuerdo al lugar, clima ó por diferentes operadores.

Almacenamiento

- Evitar la alta presión, sol, agua de lluvia o nieve.
- Evite apretar o presionar deliberadamente.
- Almacenar en el interior, ambiente seco, sombreado y fresco con temperatura inferior a 40°C, preferiblemente inferior a 30°C.

Presentacion

N° Parte	Medidas
PR05360	2" x 12' / 5cm x 3.6m
PR10360	4" x 12' / 10cm x 3.6m
PR10762	4" x 25' / 10cm x 7.62m
PR15360	6" x 12' / 15cm x 3.6m

Aplicación

- PASO 1: Corte el flujo de fluidos o reduzca la presión lo máximo posible. Limpie y ponga completamente rugosa el área dañada. Una superficie limpia y áspera es la clave para una reparación exitosa.
- PASO 2: Mezcle la masilla Procyon Strong Steel hasta obtener un color uniforme y aplique firmemente sobre el área dañada. Es importante aplicar el vendaje antes de que endurezca la masilla.
- PASO 3: Abra la bolsa de aluminio donde se encuentra la venda y remoje en agua durante 10 segundos. Apriete el vendaje de 1 a 2 veces mientras está en el agua para ayudar a la activación.
- PASO 4: Rápidamente envuelva el vendaje alrededor del área dañada, extendiendo 5 cm como mínimo a cada lado de la fuga. Tense la venda firmemente a lo largo de la aplicación. Con los guantes húmedos apriete la venda aplicada con un movimiento rotatorio. Una reparación fuerte y ajustada es muy importante.
- PASO 5: Continúe apretando el vendaje con un movimiento rotatorio hasta que la resina deje de hacer espuma y se fije firmemente. Permita un mínimo de 30 minutos para que el vendaje se endurezca y la tubería pueda entrar en actividad.



Propiedades Físicas

Tiempo de Trabajo	2 minutos
Tiempo Establecido	20 minutos
Temperatura Máxima de uso	300°C (572°F)
Resistencia Dieléctrica	300 voltios/mil a 0,15 cm
Resistividad de Volumen	1 x 10 ¹² ohmios/cm
Densidad	18.5 lb/gal (2.2 gm/cm ³)
Resistencia a la compresión	12,000 psi
Resistencia a la tracción	6,000 psi
Módulo de Elasticidad	6 x 10 ⁵ psi
Resistencia al cizallamiento de la vuelta (acero)	6 x 10 ⁵ psi
Impacto Izod	0.3 lb/in (con muesca)
Dureza (Shore D)	80

Aplicaciones

Industria	Área de Uso	Razón de Uso
Trabajos de Fundición de Acero	Procesamiento: altos hornos, agua, vapor, tubos de residuos	Reparaciones de emergencia hasta la parada de planta
Fabricación de Láminas de Acero y Bobinas	Procesamiento: vapor y tuberías de agua	Reparaciones de emergencia en tuberías rotas
Petróleo	Aceite, gas, líneas de suministro de agua	Reparaciones de emergencia a líneas de combustible, aceite y gas durante un turno de 24 horas
Carbón, Cobre y Fundición de Zinc	Procesamiento: altos hornos, agua, vapor, lodo, líneas de lodos	Reparaciones de emergencia
Molinos de Azúcar	Líneas de fluidos corrosivos, tuberías de productos abrasivos, baja presión general, líneas de agua y vapor	Reparaciones de emergencia a líneas corrosivas, de agua, vapor y abrasivas
Aluminio	Planta de procesamiento: salas de calderas, lodo, purines, tuberías de agua y vapor	Reparaciones de emergencia a líneas de lodos y de productos químicos
Centrales Eléctricas	Sistemas de transferencia de cenizas, tubos de combustible pulverizado, líneas de agua de refrigeración	Reparaciones de emergencia a sistemas de transferencia y líneas
Molinos de Madera	Procesamiento de paneles de madera, capas y maderas blandas	Reparaciones de emergencia a químicos y líneas de agua
Fabricación de Papel	Planta de celulosa	Reparaciones de emergencia a líneas de productos químicos, agua y residuos
Fabricación de Vehículos Motorizados	Planta de producción de manufactura	Reparaciones de emergencia a fugas de agua y tuberías de vapor