

Características del Producto

Adhesivo y sellador anaeróbico. Cumple Norma ISO 10123 Retención, fijación y sellado de piezas roscadas.

Procyon PR272 no recomendable para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar roturas tensión. NO UTILIZAR PARA SELLADOS CON OXIGENO PURO O SISTEMAS RICOS EN OXIGENO. No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes.

Aplicaciones Típicas

Piezas roscadas de hasta 1" de diámetro, que no requieran frecuentes desarmes tales como espárragos de motores, bulones de block, prisioneros, bulonería de suspensión.

Forma de Aplicación

Utilizar siempre sobre superficies limpias y libres de grasas o aceites. Aplique el producto directamente del envase. No introduzca elementos extraños dentro del mismo. Aplicar sobre los primeros hilos de rosca, en cantidad suficiente. Los mejores resultados se obtienen en holguras pequeñas (0.05mm).

Almacenamiento

Almacenar en lugar frío y seco en el envase original y cerrado.

Presentación

Capacidad	Nº Parte
Envase 50 ml.	PR272.50



Propiedades del Material en Estado Líquido

Producto	Ester de Metacrilato
Apariencia	Líquido rojo fluorescente
Gravedad específica a 25° C.	1.10
Viscosidad a 25°C	600 cPs
Flash Point	>93

Propiedades del Material Curado

Resistencia al corte	35/55 Kg/cm2
Rango de temperatura	-54 °C a 150 °C
Coeficiente de expansión térmica	80 x 10.6
Calor específica kJ.kg1 K1	0.3
Holgura máxima en el diámetro	0.22 mm.
Velocidad de curado con activador	No requiere activador
Velocidad de curado sin activador	Parcial Total
	10 minutos 120 minutos
Torque de desapriete	80/110 kg/cm2
Torque residual	110/150 kg/cm2