

Características del Producto

Procyon PR518 es un formador de empaquetaduras y sellador anaeróbico especialmente desarrollado para aplicaciones que requieran alta viscosidad, fácil desarme y óptimo sellado. Es un producto que cura en ausencia de aire y al ser confinado entre dos superficies metálicas. El sellado a bajas presiones es inmediato.

Aplicaciones Típicas

Juntas de cajas de engranajes, bombas, diferenciales, etc.
Reparación de juntas convencionales dañadas. Recubrir
juntas convencionales para optimizar el sellado.

Ventajas del Producto

Mejora la confiabilidad del sellado impidiendo fugas por imperfecciones o defectos de las superficies. Sella la mayoría de los fluidos empleados en las industrias. No produce contracción o expansión de volumen durante el curado. Sella instantáneamente a presiones moderadas. **Permite eliminar los costosos stocks de juntas de diferentes formas y medidas. Reduce costos de maquinado.** No requiere retorqu coastos posteriores. No cura mientras permanece en envases abiertos. No migra. Puede ser aplicada en superficies verticales. No requiere mezclado. Puede ser aplicado mediante serigrafía.

Información General

Este producto no es recomendable para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar agrietamientos por tensión. No utilizar para sellado con oxígeno puro o sistemas ricos en oxígeno. No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes.

Forma de Aplicación

Utilizar siempre sobre superficies limpias y libres de grasas o aceites. Aplique el producto directamente del envase. No introduzca elementos extraños dentro del mismo. Aplicar sobre los primeros hilos de rosca, en cantidad suficiente. El producto ofrece mejores prestaciones en holguras pequeñas (0.05mm). Para roscas de grandes holguras consulte a nuestro Departamento Técnico.

Almacenamiento

Almacenar en lugar frío y seco en el envase original y cerrado.



Propiedades del Material en Estado Líquido

Producto	Ester de Dimetacrilato
Apariencia	Líquido rojo fluorescente
Gravedad específica a 25° C.	1.13
Viscosidad a 25°C	5000 cPs
Flash Point	>93

Propiedades del Material Curado

Presión Máxima	350kg/cm2
Velocidad de curado	Dependerá de la holgura entre las partes, el sustrato y la temperatura ambiente.

Presentaciones

Capacidad	N° Parte
Envase 50 ml.	PR518.50
Envase 250 ml.	PR518.250