

Características del Producto

Procyon PR567 Sellador anaeróbico de uso directo, con alto porcentaje de politetrafluoroetileno PTFE.

Para sellado de todo tipo de uniones roscadas.

Producto de fácil manejo que debido a su consistencia y viscosidad una vez aplicado ocupa completamente todos los espacios libres entre las superficies roscadas, macho y hembra. En estas condiciones proporciona un sellado instantáneo a baja presiones.

Tratándose de un producto anaeróbico, cura al estar confinado entre partes metálicas ajustadas y excluido del contacto con el oxígeno del aire. El endurecimiento (curado) es gradual y se desarrolla durante más de 12 horas. Luego del proceso de cura, forma un excelente sello, con capacidad para soportar presiones de fluidos hidráulicos, gases, vapor, combustibles o la mayoría de los productos químicos que puedan circular por la tubería.

El sellado obtenido es completamente eficiente y tolera sin problemas golpes y vibraciones sin presentar fugas.

No es inflamable.

El empleo de este producto permite efectuar los montajes a mano, roscando hasta llegar a tope, y luego girando en el sentido de desarme hasta obtener la orientación deseada.

Apto para Uso en Instalaciones de Gas Domiciliarias.

Por lo general no se requiere el empleo de llaves de fuerza. Provee un sellado instantáneo en conexiones estándar de hasta 20Kg/cm², sin ningún tipo de apriete. Con un leve ajuste se llega fácilmente a los 70 Kg/cm².

Elimina el uso de la cinta de TEFLÓN® y no produce taponamientos en válvulas o llaves.

Aplicaciones Típicas

Sellado y lubricación de todo tipo de uniones roscadas. Juntas de bridas, cañerías de agua y gases. Conductos de etilen glicol, petróleo, aceites lubricante, productos alcalinos con una concentración de hasta el 10%.

Forma de Aplicación

Los elementos a sellar deben estar en lo posible libres de polvo, grasas, aceites y herrumbre. Una delgada película de aceite de maquinado o lubricante, no afectará el sellado.

El producto puede ser aplicado con espátula o directamente con el dedo sobre la rosca hembra. Ejercer una ligera presión para que el material llene perfectamente los hilos de rosca y luego armar las partes de la manera usual.



Propiedades del Material en Estado Líquido

Resina base	Diester de Metacrilato con PTFE en dispersión
Color	Blanco
Aspecto	Pasta suave
Viscosidad	Pasta
Densidad	1.10
Punto de inflamación	>100 °C
Holgura máxima recomendada	0.50 mm
Tiempo de curado Manipulación	4 horas
Curado total	24 horas
Activador recomendado	-
Resistencia al corte del producto Polimerizado	10 a 30 Kg/cm ²
Rango de temperaturas	de - 50°C a + 150°C

Presentaciones

Capacidad	Nº Parte
Envase 50 ml.	PR567.50
Envase 250 ml.	PR567.250