

Características del Producto

Procyon PR620 es un compuesto retenedor de alta resistencia y resistente a las temperaturas altas.

Procyon PR620 es un compuesto retenedor diseñado para la unión de componentes cilíndricos ajustados. El producto cura en ausencia de aire, al estar confinado entre superficies metálicas ajustadas, y evita el aflojamiento y las fugas debido a impactos y vibraciones. Se utiliza normalmente para pasadores de fijación en radiadores, casquillos en cuerpos de bomba y rodamientos de las transmisiones. Está especialmente recomendado para aplicaciones donde se necesite una resistencia a temperaturas de hasta 200 °C. El trabador de piezas cilíndricas, ejes, cojinetes, entre otros, es un producto que cura en ausencia de aire y al ser confinado entre dos superficies metálicas. Especialmente indicado para elementos que no requieran de frecuentes desarmes.

Aplicaciones Típicas

- Impide el aflojamiento por vibración y sella todo tipo de piezas cilíndricas. Especialmente indicado para aplicaciones tales como: ejes, cojinetes, etc.
- Ideal para reforzar la unión de los pasadores en radiadores, los casquillos en cuerpos de bomba y los rodamientos de las transmisiones.
- Alta resistencia térmica.

Información General

Este producto no es recomendable para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar agrietamientos por tensión. No utilizar para sellado con oxígeno puro o sistemas ricos en oxígeno. No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes.

Forma de Aplicación

Utilizar siempre sobre superficies limpias y libres de grasas o aceites.

Aplique el producto directamente del envase. No introduzca elementos extraños dentro del mismo.

Presentación

Capacidad	N° Parte
Envase 50 ml.	PR620.50



Propiedades del Material en Estado Líquido

Producto	Uretano metacrilato
Apariencia	Líquido verde
Gravedad específica a 25° C.	1.23
Viscosidad a 25°C	8000.0 mPa.s (cP)
Flash Point	>93

Propiedades del Material Curado

Resistencia al corte	26.0 N/mm ² (3800.0 psi)
Rango de temperatura	-55.0 - 230.0 °C (-65.0 - 450.0 °F)
Coeficiente de expansión térmica	80 x 10.6
Calor específica kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0.3
Holgura máxima en el diámetro	0.15 - 0.25 mm
Velocidad de curado con activador	No requiere activador
Tiempo de Fijación	60.0 min
Torque de desapriete	500 kg/cm ²
Torque residual	350kg/cm ²