

Características del Producto

Procyon GAS Sellador anaeróbico de uso directo. Desarrollado para utilizar en conexiones roscadas de tubos, llaves, robinetes y accesorios de instalación de Gas Natural. Producto efectivo y de fácil manejo que **reemplaza el empleo de selladores a base de litargirio y glicerina**. Por su consistencia ocupa completamente los espacios libres entre las superficies roscadas, macho y hembra permitiendo obtener un sellado de máxima seguridad. Por tratarse de un producto anaeróbico, endurece al estar interpuesto entre partes metálicas ajustadas y en ausencia de contacto con el oxígeno del aire. En este producto el endurecimiento se produce en forma gradual y controlada lo que permite acomodar y reajustar los tramos sucesivos durante el armado de la instalación, sin que el material bloquee las uniones y codos, permitiendo posicionar los mismos en forma manual y sin requerir el empleo de llaves de fuerza.

El producto sella por presencia y no por ajuste máximo, lo cual facilita enormemente la tarea del instalador. Luego del proceso de cura, se obtiene un excelente sello que soporta sin inconvenientes presiones elevadas, golpes y vibraciones sin que se produzcan aflojamientos de las uniones ni pérdidas de sellado.

En caso de ser necesario un posterior desarme, el mismo puede efectuarse con herramientas convencionales pudiendo posteriormente utilizarse los mismos elementos (caños, llaves, etc.) sin ningún tipo de inconvenientes y previa una nueva aplicación del producto sellador.

Ventajas del producto

- Un solo componente. No requiere mezclar.
- No es tóxico.
- No es rígido ni se quiebra. Tolera esfuerzos y dilatación por temperatura.
- Permite posicionar manualmente los accesorios.
- Fácil limpieza. Permite reutilizar elementos ya sellados y desarmados.
- No produce obstrucciones ni taponamientos en ningún componente de la instalación.
- No cura en contacto con el aire. Solamente al roscar las partes.
- Economía de costos por aplicación. Con 50g de producto se pueden sellar 350 roscas de 1/2".
- Al no requerir mezclado previo, no hay desperdicio de material no utilizado.
- Sustituye con ventajas de costo y aplicación a los selladores convencionales (cinta de Teflón, pintura en pasta, litargirio, cinta de Teflón®) que no están aprobados como selladores para gas.



Propiedades del Material en Estado Líquido

Resina base	Diéster de Metacrilato
Color	Rojo amarillento
Aspecto	Líquido de alta viscosidad
Viscosidad	5500 cPs
Densidad	1.10
Punto de inflamación	>100 °C
Holgura máxima recomendada	0.50 mm
Tiempo de curado Manipulación Curado total	60 minutos 12 horas
Activador recomendado	SG
Resistencia al corte del producto curado	20-30 kg/cm ²
Torque obtenido sobre uniones roscadas de tipo M10x20 una vez curado el producto	50-80 kg/cm

Forma de aplicación

- Limpie aceites, grasas o polvo de las roscas a utilizar. No utilice solventes grasosos (aguarrás, thiners). En roscas nuevas puede ser suficiente el empleo de trapos.
- Coloque un cordón del producto alrededor del 2º hilo de rosca y por toda su circunferencia. (1 vuelta para roscas de 1/2 y 3/4". 1 vuelta y 1/2 para roscas de 1" a 1 1/2" y de 2 a 3 vueltas para roscas de 2" a 4".
- Rosque las uniones la cantidad de hilos de rosca que especifica la norma vigente.
- Espere entre 30 y 40 minutos para dar presión de línea a la cañería
- El producto estará correctamente aplicado cuando se observe un cordón continuo de producto excedente en la unión entre rosca y rosca.

Este producto excedente permanecerá líquido (sin evaporarse) por un tiempo, debido a su característica anaeróbica (cura en ausencia de aire en el interior de los hilos de rosca).

Los tiempos de curado están dados por ensayos efectuados con roscas nuevas de 1/2".

Ensayos efectuados por IGA para aprobación del producto sellador anaeróbico para roscas de gas, según norma.

Ensayos

Según norma para la aprobación de elementos sellantes de roscas para gas de cañerías domiciliarias.

Antecedentes

Normas provisionales para la aprobación de pastas sellantes de roscas para cañerías domiciliarias- GAS DEL ESTADO 1960.

Planillas para ensayos de pastas para cañerías de gas- GAS DEL ESTADO 1960.

Especificación N° 38-001-02 Pasta gras sellante-GAS DEL ESTADO 1965.

British Standard 5292 "Jointing" materials and compound for water, low pressure steam installations 1, 2, 3 family gases 1976.

Ensayos S/ítem 7

1- Sellabilidad S/ítem 7.1	
Presión de prueba	3 kg/cm ²
Torque de ajuste	1,5 Kgm
2- Sellabilidad S/ítem 7.1. 2	
Presión de prueba	5 Kg/cm ²
Torque de ajuste	10 Kgm
3- Ensayos de 4 hilos S/ítem 7.1.3	
Presión de prueba	3Kg/cm ² y 5 Kg/cm ²
Torque de ajuste	6 Kgm
4- Sellabilidad de alta temperatura S/ítem 7.1.4	
Temperatura de ensayo	95°C
Tiempo de permanencia	20 minutos
Presión de prueba	3 Kg/cm ²
5- Sellabilidad de baja temperatura S/ítem 7.1.5	
Temperatura de ensayo	- 5°C
Tiempo de permanencia	72 horas
Presión de prueba	3 Kg/cm ²
6- Resistencia a los hidrocarburos S/ítem 7.2	
Tiempo de inmersión	72 horas
Temperatura de ensayo	Ambiente
Hidrocarburos	a) Butano líquido b) Propano líquido c) N - hexano
7-Comportamiento bajo movimiento vibratorio forzado S/ ítem 7.3	
Tiempo	60 minutos
Frecuencia	50 ciclos / segundo
Amplitud	+ - 3 mm

Desarrollo de los ensayos: Características de las probeta de ensayo

Para la realización de los ensayos se armaron probetas compuestas por niple de diámetro nominal 1". En uno de los extremos se colocó un accesorio tapa hembra y en el otro extremo una cupla.

Los accesorios utilizados poseen estampilla con matrícula de aprobación y son de calidad comercial, utilizados para la realización de instalaciones domiciliarias de gas.

La inserción del elemento sellante se aplicó en la rosca macho formando un hilo de no mas de 0.5 mm de espesor sobre la totalidad de la cresta del filete.

Los ensayos de verificación se realizan luego de 24 horas de haber sellado las roscas.