

Descripción

Procyon Colda Galvanize es un galvanizante de alta actividad y alto contenido de zinc. Proporciona protección contra la corrosión a superficies metálicas y restaura el aspecto brillante del galvanizado por inmersión en caliente. Forma una capa de secado rápido y gran adherencia, resistente a la sal, al agua y a altas temperaturas.

Aplicaciones y Modo de empleo

- Piezas de aire acondicionado
- Puentes y Muelles
- Vallas de alambre
- Piezas de calefacción
- Estructuras metálicas
- Antenas
- Carcasas de máquinas
- Tanques y Conductos
- Superficies recién soldadas
- Plataformas marinas

Características

- Recubrimiento galvanizado rico en zinc al 99%.
- Preventivo de óxido instantáneo en áreas soldadas.
- Protege bajo el agua.
- Inhibe el óxido en el acero en entornos severos.
- Proporciona recubrimiento resistente y flexible.
- Protege electroquímicamente el metal desnudo.
- Seca en 10 minutos.
- Se puede utilizar como imprimación de pintura.
- Funciona como galvanizado por inmersión en caliente en metales ferrosos en interiores y exteriores.

Direcciones de Uso

- Agite bien el envase de **Procyon Colda Galvanize** antes de usar.
- Asegúrese de que haya suficiente ventilación antes de utilizar el producto.
- Proteja las superficies pintadas del rocío excesivo.

Seguridad y Salud

- En caso de que la piel tenga contacto se recomienda lavar la zona en contacto con abundante agua y jabón.
- Se recomienda el empleo de guantes, visores o gafas para evitar salpicaduras.
- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- No contamine. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo, y evite quemarlo.
- Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales y del estado.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.
- Para más información solicite la hoja de datos de seguridad del producto.



Propiedades Físicas - Químicas

Característica	Valor
Color	Plateado
Aplicaciones	Interior y exterior
Agente aglutinante	Resina acrílica
Pigmento	Pigmentos de zinc
Pureza del pigmento	99.9% Zinc
Peso específico	1.2 ~ 1.6 g/cm ³
Imprimación recomendada	No es necesaria
Temperatura de aplicación	5°C - 35°C
Espesor de capa con 1.5 capas cruzadas:	40-50 um
Secado al tacto	5-10 minutos
Curado total	12 horas
Prueba de niebla salina	>300 h (DIN50021/DIN53167)
Capa superior (Top Coating)	No requerida
Resistencia térmica	-50°C a 250°C
Estabilidad en almacenamiento	24 meses
Cobertura	10 mt ² /gl

Almacenamiento

- Mantener en un lugar seco.
- No destapar antes de usar.
- Proteger de la luz solar y no exponer a temperaturas superiores a +50°C.

Presentación

- 12oz (340gr) Aerosol
- 1 gl Galonera

Nº Parte

- PR14012
- PR14001