

Descripción

Procyon PR495 Adhesivo instantaneo de cianoacrilato de baja viscosidad. Diseñado para unión por contacto. Posee excelente adhesión instantánea para unir metales, telas, gomas, plásticos y maderas.

Características

- **Curado ultra rápido:** Fija en segundos (ideal para producción o mantenimiento)
- **Baja viscosidad:** Muy fluido, penetra bien en superficies ajustadas
- **Alta resistencia en pequeñas superficies:** Excelente para piezas pequeñas o precisión
- **Transparente:** No altera la estética del material
- **Funciona en múltiples materiales:** Especialmente bueno en caucho, plástico y metal.
- **No se cristaliza:** Se garantiza el uso del 100% del producto en el envase.

Aplicaciones

- Metales
- Telas
- Gomas
- Plásticos
- Maderas

Direcciones de uso

- Utilizar sobre superficies libres de aceites o grasas.
- Aplique el producto directo del envase.
- No introduzca elementos extraños dentro del mismo.
- Aplicar en cantidad suficiente sobre los primeros hilos de rosca.
- No recomendado para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar roturas por tensión.
- No apto para sellado de oxígeno líquido o sistemas ricos en oxígeno.
- No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes.
- Hologuras pequeñas (0.05mm) son recomendables.

Almacenamiento

- Almacenar en lugar frío y seco en el envase original y cerrado.
- **No requiere refrigeración.**

Presentación

- Capacidad 1 oz (28.4 gr)
- N° Parte PR495.28



Datos de Rendimiento

Propiedades del Material en Estado Líquido

Producto	Monómero de alfa etil cianoacrilato
Apariencia	Líquido incoloro
Gravedad específica a 25 °C.	1.06
Viscosidad a 25°C	30 cPs
Flash Point °C	>93

Propiedades del Material Curado

Resistencia al corte	20-30 Kg/cm ²
Rango de temperatura	-54 °C a 90 °C
Coefficiente de expansión térmica	-
Calor específica kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	-0.3
Holgura máxima en el diámetro	0.08mm
Velocidad de curado	Instantaneo
Velocidad de curado con activador	No requiere activador